

Podkładowa papa asfaltowa **TES ADEPT SBS 10 P-PYE PV250 S40 S-F**

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-409/26 Data: 25.03.2026

1. OPIS PRODUKTU

Zgrzewalna lub mechanicznie montowana podkładowa papa asfaltowa, modyfikowana elastomerem SBS wykonana na osnowie z włókniny poliestrowej wzmocnionej włóknem szklanym. Do stosowania jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwodnej, tj. typu T, w systemach wielo- oraz jednowarstwowych. Wierzchnia strona pokryta drobnoziarnistą posypką mineralną, spodnia strona zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne.

2. BENEFITY

- Elastyczność w niskich temperaturach $<-10^{\circ}\text{C}$,
- Grubość $4,0\text{ mm} \pm 15\%$

3. ZALECENIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Papę należy mocować do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. W przypadku montażu mechanicznego, łączniki należy rozmieszczać równomiernie wzdłuż zakładu papy w ilościach podanych w projekcie. Po zamocowaniu łącznikami do podłoża należy dokonać dokładnego zgrzania zakładu w celu uzyskania szczelnej powłoki wodochronnej. Jeżeli montaż odbywa się metodą zgrzewania, wstęgę należy zgrzewać do podłoża na całej powierzchni. Zarówno podłoże z betonu, jak i starego pokrycia z pap, należy zagruntować roztworem gruntującym. W każdym przypadku papę należy układać z zakładem podłużnym ok. 8 cm i zakładem poprzecznym ok. 12 cm. Wyływ masy powłokowej o szerokości ok. 1 cm świadczy o prawidłowym zgrzaniu papy. Papę należy układać w temperaturze powyżej $+5^{\circ}\text{C}$, na suchym podłożu. W przypadku stosowania papy w niskich temperaturach, należy wcześniej przechowywać ją w ogrzewanym pomieszczeniu w temperaturze ok. $+10^{\circ}\text{C}$ minimum 24 godzin przed montażem.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13707 + A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

5. DOKUMENTY ZWIĄZANE:

- Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., jednostkę notyfikowaną nr 1434
- Deklaracja właściwości użytkowych
- Raport Klasyfikacyjny przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego; klasyfikacja Broof (t1)

6. PRODUCENT

SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o., ul. Pieszycza 3, 58-200 Dzierżonów

7. MAGAZYNOWANIE ORAZ TRANSPORT

Rolki papy należy magazynować i przewozić w pozycji stojącej, w jednej warstwie, zabezpieczone przed przemieszczaniem i uszkodzeniem. Papę należy chronić przed wilgocią, działaniem promieni UV i wysoką temperaturą

8. DANE LOGISTYCZNE

Nr. indeksu	Nazwa	Wykończenie powierzchni	Ilość m2 rolka m2 paleta	Ilość rolek na palecie
10053933	TES ADEPT SBS 10 P-PYE PV250 S40 S-F	PIASEK/FOLIA	8,0 160	20

9. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1.	Wymiary - długość - szerokość - prostoliniowość	$\geq 8,0$ m $\geq 0,99$ m ($1,00 \pm 0,01$) ≤ 15 mm/7,5m	PN-EN 1848-1
2.	Grubość	$4,0$ mm $\pm 15\%$	PN-EN 1849-1
3.	Oddziaływanie ognia zewnętrznego	Broof(t1)	PN-ENV 1187
4.	Reakcja na ogień	Klasa E	PN-EN ISO 11925-2
5.	Wodoszczelność	60 kPa	PN-EN 1928
6.	Maksymalna siłą rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(750 ± 250) N/50mm (600 ± 250) N/50mm	PN-EN 12311-1
7.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(40 ± 20) % (45 ± 20) %	PN-EN 12311-1
8.	Odporność na przerastanie korzeni	NPD	PN-EN 13948
9.	Odporność na obciążenie statyczne	15 kg	PN-EN 12730
10.	Odporność na uderzenie	1000 mm	PN-EN 12691
11.	Wytrzymałość na rozdieranie gwoździem	(200 ± 100) N (250 ± 100) N	PN-EN 12310-1
12.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD nm	PN-EN 12316-1
13.	Wytrzymałość złącza na ścinanie - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	(600 ± 300) N/50mm (750 ± 300) N/50mm	PN-EN 12317-1
14.	Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu	60 kPa	PN-EN 1296 PN-EN 1110
15.	Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq -10^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1109
16.	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	$\geq 90^{\circ}\text{C}$	PN-EN 1110
17.	Stabilność wymiarów	$\leq 0,5$ %	PN-EN 1107-1 metoda B
18.	Przyczepność posypki	NPD	PN-EN 12039
19.	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	20 000	PN-EN 13707+A2:2012

„Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników owego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.”