

**W-PYE PV250 S52H (-25)**

Wydanie III

**1. NAZWA HANDLOWA WYROBU:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia  
ROYAL SBS W-PYE PV250 S52H (-25)

**2. PRODUCENT / DOSTAWCA:**

Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne TES Sp. z o.o.  
Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce, woj. świętokrzyskie

**3. SPECYFIKACJA TECHNICZNA:**

EN 13707:2004 + A2:2009

Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe  
na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004 + EN 13969:2004/A1:2006

Elastyczne wyroby wodochronne.  
Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej  
łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej  
elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

**4. OPIS WYROBU:**

Papa wierzchniego krycia modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest gruboziarnistą posypką, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej niepokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy na całej powierzchni jest zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Wyrób nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej.

**5. SPOSÓB UKŁADANIA:**

Mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

**6. INFORMACJE FORMALNO-PRAWNE:**

Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji:  
Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR-1002; 1454-CPR-1003  
Dodatkowe informacje na stronie internetowej:  
[www.tesniwki.com.pl](http://www.tesniwki.com.pl)

**7. PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:**

Papa przeznaczona do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowych pokryciach dachowych na podłożu z drewna i materiałów drewnopodobnych oraz betonu. Papę można stosować do: wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych (wykonanych z pap asfaltowych); wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych; izolacji posadzek, fundamentów, wylewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych poziomych i pionowych liczbę warstw ustalać na podstawie warunków gruntowo-wodnych panujących w miejscu wbudowania oraz uwzględniając poziom posadowienia budowli. Izolacje przeciwwodne wykonywać od strony naporu wody na przegrodę. Zalecamy chronić izolacje przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi wystąpić podczas zasypywania ich gruntem poprzez zastosowanie osłon z płyt ekstrudowanego polistyrenu, płyt styropianowych, folii kubełkowej oraz innych nadających się do tego celu materiałów lub przez wykonanie ścianek dociskowych.

**8. INFORMACJE DLA UŻYTKOWNIKA:**

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy. Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać, prace dekarские należy prowadzić w temperaturze od +5 do +35C. W okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia. Przed użyciem papa powinna być rozwinięta i rozprostowana. Mocować do podłoża metodą zgrzewania, na zakład szerokości od 8 do 12cm. Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury. Dociskać warstwy papy na zakładach wałkiem metalowym lub silikonowym, aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy. Na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania. Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Montaż papy należy powierzyć osobie wykwalifikowanej w zakresie wykonywania robót izolacyjnych oraz, gdy to konieczne, zapewnić nadzór osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt budowlany należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta.

**9. TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE:**

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu, w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawilgoceniem, z dala od źródeł ciepła.

## 10. WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:

| Lp. | Właściwość   | j.m.   | Wartość lub ustalenie                    | Metoda badania                              |                     |
|-----|--|--|--|---|---------------------|
| 1.  | Wady widoczne  | ----   | wyrób pozbawiony wad widocznych          | PN-EN 1850-1 :2002                          |                     |
| 2.  | Długość  | m  | $\geq 5,0$                               | PN-EN 1850-1 :2002                          |                     |
|     | Szerokość  | m  | $\geq 0,99(1,00\pm 0,01)$                |   |                     |
|     | Prostoliniowość                                      | mm   | $\leq 10$                                |   |                     |
| 3.  | Grubość  | mm   | $5,2 \pm 0,2$                            | PN-EN 1849-1 :2002                          |                     |
| 4.  | Wodoszczelność                                       | ----   | 60 kPa<br>spełnienie wymagań             | PN-EN 1928 :2002<br>metoda B                |                     |
| 5.  | Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze | %  | 10                                       | PN-EN 13897 :2006                           |                     |
| 6.  | Odporność na działanie ognia zewnętrznego            | ----   | B roof (tl)                              | PN-EN 13501-5 +A1:2010                      |                     |
| 7.  | Reakcja na ogień                                     | ----   | Klasa E                                  | PN-EN 13501-1 +A1:2010                      |                     |
| 8.  | Wytrzymałość złącza na oddzieranie                   | zakład podłużny  | N/50mm                                   | 200±150                                     | PN-EN 12316-1 :2001 |
|     |  | zakład poprzeczny  |  | 200±150                                     |                     |
| 9.  | Wytrzymałość złącza na ścinanie                      | zakład podłużny  | N/50mm                                   | 800±200                                     | PN-EN 12317-1 :2001 |
|     |  | zakład poprzeczny  |  | 1000±200                                    |                     |
| 10. | Maksymalna siła rozciągająca                         | kierunek wzdłuż  | N/50mm                                   | 1000±500                                    | PN-EN 12311-1 :2001 |
|     |  | kierunek w poprzek   |  | 800±400                                     |                     |
| 11. | Wydłużenie przy max. sile rozciągającej              | kierunek wzdłuż  | %  | 50±20                                       | PN-EN 12311-1 :2001 |
|     |  | kierunek w poprzek   |  | 50±20                                       |                     |
| 12. | Odporność na uderzenie                               | mm   | h=2000<br>h=2000<br>brak perforacji      | metoda A<br>metoda B<br>PN-EN 12691:2007    |                     |
| 13. | Odporność na obciążenie statyczne                    | kg   | 20 brak perforacji<br>20 brak perforacji | metoda A<br>metoda B<br>PN-EN 12730:2015-06 |                     |
| 14. | Wytrzymałość na rozdieranie (gwoździem)              | kierunek wzdłuż  | N  | 350±200                                     | PN-EN 12310-1 :2001 |
|     |  | kierunek w poprzek   |  | 450±200                                     |                     |
| 15. | Odporność na przerastanie korzeni                    | ----   | NPD                                      | PN-EN 13948:2007                            |                     |
| 16. | Stabilność wymiarów                                  | %  | $\leq 0,5$                               | PN-EN 1107-1:2001                           |                     |
| 17. | Giętkość w niskiej temperaturze                      | °C   | $\leq -25$                               | PN-EN 1109:2013-07                          |                     |
| 18. | Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze   | °C   | $\geq 100$                               | PN-EN 1110:2011                             |                     |
| 19. | Odporność na spływanie po sztucznym starzeniu        | °C   | 100±10                                   | PN-EN 1296:2002<br>PN-EN 1110:2011          |                     |
| 20. | Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)           | %  | 15±15                                    | PN-EN 12039:2001                            |                     |
| 21. | Przenikanie pary wodnej                              | ----   | $\mu = 20\ 000$                          | PN-EN 1931:2002                             |                     |
| 22. | Trwałość   | wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]  |  | wodoszczelna                                |                     |
|     |  | Odporność chemiczna zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969/A1:2007 |  |   |                     |
| 23. | Gwarancja  |  | 15 lat                                   | ----  |                     |