



TES Spółka z o.o.
Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce
tel. 41 317-19-86, fax 41 307-28-87
e-mail: tes@tesniwki.com.pl,
strona: <http://www.tesniwki.com.pl>

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU

ADEPT ECO SBS W- PYE PV250 S52H (-5)

Nr IT 54/24

z dnia 01.03.2024r .

Wydanie 7

1. Nazwa handlowa wyrobu : ADEPT ECO SBS W- PYE PV250 S52H (-5)

2. Specyfikacja techniczna: EN 13707:2004+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości. EN 13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

3. Producent /dostawca: TES Spółka z o.o. Niwki Daleszyckie 26-021 Daleszyce woj. świętokrzyskie

4. Pochodzenie/ miejsce produkcji: TES Spółka z o.o. Niwki Daleszyckie 26-021 Daleszyce woj. świętokrzyskie

5. Przeznaczenie i zakres stosowania: ADEPT ECO SBS W- PYE PV250 S52H (-5) przeznaczony jest do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych na podłożu z drewna i materiałów drewnopodobnych, betonu, materiałów termoizolacyjnych lub warstwie izolacji termicznej. Do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych, izolacji posadzek, fundamentów, wyłewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem.

6. Opis wyrobu budowlanego: Papa zgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia na osnowie z włókniny poliestrowej wzmacnianej siatką szklaną. Wierzchnia strona papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy na całej powierzchni jest zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

7. Sposób układania: mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

8. Informacje dla użytkownika ;

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy.

Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać prace dekarские należy prowadzić w temperaturach od +5°C do +35°C.

Przed przystąpieniem do pracy w okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20°C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia.

Przed użyciem papy powinna być rozwinięta i rozprostowana.

Mocować do podłoża metodą zgrzewania, na zakład szerokości od 8 do 12cm.

Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury.

Dociskać warstwy papy na zakładach wałkiem metalowym lub silikonowym aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania.

Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Papę należy stosować zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, (w tym z aktualnymi normami z uwzględnieniem wytycznych producenta) przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania robót izolacyjnych a gdy to konieczne pod nadzorem osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt inwestycji budowlanej należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta

Transport, przechowywanie:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawilgoceniem z dala od źródeł ciepła.

9. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji:

Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR- 1002 ; Nr 1454-CPR- 1003

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
ADEPT ECO SBS W- PYE PV250 S52H (-5)
Nr IT 54/24
z dnia 01.03.2024r .
Wydanie 7

10. Właściwości wyrobu.

Lp.	Właściwość		J.M	Wartość lub ustalenie	Metoda badania
1.	Wady widoczne		----	wyrób pozbawiony wad widocznych	PN-EN 1850-1:2002
2.	Długość	Szerokość	m	$\geq 5,0$	PN-EN 1848-1:2002
	Prostoliniowość	mm	$\geq 0,99(1,00\pm 0,01)$ ≤ 10		
3.	Grubość		mm	$5,2 \pm 10\%$	PN-EN 1849-1:2002
4.	Wodoszczelność		---	60kPa Spełnienie wymagań	PN-EN 1928:2002 Metoda B
5.	Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze		%	10	PN-EN 13897:2006
6.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego		----	B _{ROOF} (t1)	PN-EN 13501-5+A1:2010
7.	Reakcja na ogień*		----	NPD	PN-EN 13501-1+A1:2010
8.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie zakład podłużny zakład poprzeczny		N/50mm	100±80 100±80	PN-EN 12316-1:2001
9.	Wytrzymałość złącza na ścinanie zakład podłużny zakład poprzeczny		N/50mm	700±250 800±250	PN-EN 12317-1:2001
10.	Maksymalna siła rozciągająca kierunek wzdłuż kierunek w poprzek		N/50mm	700± 300 600± 350	PN-EN 12311-1:2001
11.	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej kierunek wzdłuż kierunek w poprzek		%	45± 20 45± 20	PN-EN 12311-1:2001
12.	Odporność na uderzenie		mm	brak perforacji przy h=2000 h=1250	PN-EN 12691:2007 Metoda A Metoda B
13.	Odporność na obciążenie statyczne		kg	15 brak perforacji 20 brak perforacji	Metoda A Metoda B PN-EN 12730:2015-06
14.	Wytrzymałość na rozdieranie (gwoździem)	kierunek wzdłuż kierunek w poprzek	N	250±100 250±100	PN-EN 12310-1:2001
15.	Odporność na przyrastanie korzeni *		----	NPD	PN-EN 13948:2007
16.	Stabilność wymiarów		%	$\leq 0,5$	PN-EN 1107-1:2001
17.	Giętkość w niskiej temperaturze		°C	≤ -5	PN-EN 1109:2013
18.	Odporność na spływanie w podwyższonej temp		°C	≥ 80	PN-EN 1110:2011
19.	Odporność na spływanie po sztucznym starzeniu		°C	80±10	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1109:2013
20.	Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)		%	15±15	PN-EN 12039:2001
21.	Przenikanie pary wodnej		-----	$\mu = 20\ 000$	PN-EN 1931:2002
22.	Trwałość	Wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]	Spełnienie wymagań.		
		Odporność chemiczna	NPD		
23.	Gwarancja			5lat	-----

* NPD – właściwości użytkowe nieustalone