



**TES Sp. z o.o.**  
Niwki Daleszyckie  
26-021 Daleszyce  
tel./fax: **(41) 317-19-86**  
e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**CHAMPION SBS P-PYE PV200 S40 (-10)**  
Nr: **IT 37/18** z dnia 24.05.2018r.  
Wydanie **IV**

## 1. Nazwa handlowa wyrobu :

### **CHAMPION SBS P-PYE PV200 S40 (-10)**

## 2. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.

Definicje i właściwości;

EN13969:2004+EN 13969:2004/A1:2006 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

## 3. Producent / dostawca: TES Sp. z o.o. Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce, woj. świętokrzyskie

## 4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Papa przeznaczona do wykonywania izolacji wodochronnych, a w szczególności jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę można stosować do: wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych (wykonanych z pap asfaltowych); do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych, izolacji posadzek, fundamentów, wylewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych poziomych i pionowych liczbę warstw ustalać na podstawie warunków gruntowo-wodnych panujących w miejscu wbudowania oraz uwzględniając poziom posadowienia budowli. Izolacje przeciwwodne wykonywać od strony naporu wody na przegrodę. Zalecamy chronić izolacje przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi wystąpić podczas zasypywania ich gruntem poprzez zastosowanie osłon z płyt ekstrudowanego polistyrenu, płyt styropianowych, folii kubełkowej, innych nadających się do tego celu materiałów lub przez wykonanie ścianek dociskowych.

## 5. Opis wyrobu budowlanego:

Papa zgrzewalna, modyfikowana SBS, podkładowa, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta drobnoziarnistą posypką (piaskiem kwarcowym), a spodnia strona wstęgi zabezpieczona na całej powierzchni folią łatwotopliwą z tworzywa sztucznego.

## 6. Sposób układania: mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

## 7. Informacje dla użytkownika:

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy. Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać. Prace dekarские należy prowadzić w temperaturach od +5 °C do +35 °C. Przed przystąpieniem do pracy w okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20°C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia.

Przed użyciem papa powinna być rozwinięta i rozprostowana. Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury. Dociskać warstwy papy wałkiem metalowym lub silikonowym aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy. Na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania. Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Papę należy stosować zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, (w tym z aktualnymi normami z uwzględnieniem wytycznych producenta) przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania robót izolacyjnych, a gdy to konieczne pod nadzorem osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt inwestycji budowlanej należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta.

## Transport i przechowywanie:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu, w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawilgoceniem, z dala od źródeł ciepła.

## 8. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji: Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR-1002; Nr 1454-CPR-1003



**TES Sp. z o.o.**  
 Niwki Daleszyckie  
 26-021 Daleszyce  
 tel./fax: **(41) 317-19-86**  
 e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**CHAMPION SBS P-PYE PV200 S40 (-10)**

Nr: **IT 37/18** z dnia 24.05.2018r.

Wydanie **IV**

## 9. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość  |                                      | j.m.  | Wartość lub ustalenie                                  | Metoda badania                           |
|-----|---|--------------------------------------|---|--|--|
| 1.  | Wady widoczne   |                                      | ----  | wyrób pozbawiony wad widocznych                        | PN-EN 1850-1:2002                        |
| 2.  | Długość<br>Szerokość<br>Prostoliniowość               |                                      | m<br>m<br>mm  | $\geq 10,0$<br>$\geq 0,99(1,00 \pm 0,01)$<br>$\leq 20$ | PN-EN 1848-1:2002                        |
| 3.  | Grubość   |                                      | mm  | $4,0 \pm 10\%$   | PN-EN 1849-1:2002                        |
| 4.  | Wodoszczelność  |                                      | ----  | 60kPa<br>Spełnienie wymagań                            | PN-EN 1928:2002 metoda B                 |
| 5.  | Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze* |                                      | %   | NPD  | PN-EN 13897:2006                         |
| 6.  | Odporność na działanie ognia zewnętrznego             |                                      | ----  | B <sub>ROOF(t1)</sub>                                  | PN-EN 13501-5+A1:2010                    |
| 7.  | Reakcja na ogień                                      |                                      | ----  | Klasa E  | PN-EN 13501-1+A1:2010                    |
| 8.  | Wytrzymałość złącza na oddzieranie*                   |                                      | N/50mm  | NPD  | PN-EN 12316-1:2001                       |
| 9.  | Wytrzymałość złącza na ścinanie                       | zakład podłużny<br>zakład poprzeczny | N/50mm  | 400 ± 100<br>700 ± 100                                 | PN-EN 12317-1:2001                       |
| 10. | Maksymalna siła rozciągająca                          | kierunek:<br>wzdłuż<br>w poprzek     | N/50mm  | 700 ± 400<br>500 ± 300                                 | PN-EN 12311-1:2001                       |
| 11. | Wydłużenie przy maks. sile rozciągającej              | kierunek:<br>wzdłuż<br>w poprzek     | %   | 50 ± 10<br>50 ± 10                                     | PN-EN 12311-1:2001                       |
| 12. | Odporność na uderzenie                                |                                      | mm  | brak perforacji przy<br>h=2000<br>h=1500               | metoda A<br>metoda B<br>PN-EN 12691:2007 |
| 13. | Odporność na obciążenie statyczne                     |                                      | kg  | brak perforacji przy<br>20                             | metoda A<br>PN-EN 12730:2015-06          |
| 14. | Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)              | kierunek:<br>wzdłuż<br>w poprzek     | N   | 150 ± 100<br>300 ± 100                                 | PN-EN 12310-1:2001                       |
| 15. | Odporność na przerastanie korzeni*                    |                                      | ----  | NPD  | PN-EN 13948:2007                         |
| 16. | Stabilność wymiarów*                                  |                                      | %   | NPD  | PN-EN 1107-1:2001                        |
| 17. | Giętkość w niskiej temperaturze                       |                                      | °C  | ≤ -10  | PN-EN 1109:2013-07                       |
| 18. | Odporność na spływanie w podwyższonej temp.           |                                      | °C  | ≥90  | PN-EN 1110:2011                          |
| 19. | Odporność na spływanie po sztucznym starzeniu*        |                                      | °C  | NPD  | PN-EN 1296:2002<br>PN-EN 1110:2011       |
| 20. | Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)*           |                                      | %   | NPD  | PN-EN 12039:2001                         |
| 21. | Przenikanie pary wodnej                               |                                      | ----  | μ = 20 000   | PN-EN 1931:2002                          |
| 22. | Trwałość  |                                      | Wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]   |  | wodoszczelna                             |
|     |   |                                      | Odporność chemiczna zgodnie z załącznikiem A do<br>PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969/A1:2007 |  |  |
| 23. | Gwarancja   |                                      | 5 lat   |  | -----                                    |

**Wyrób nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej**

\* NPD – właściwości użytkowe nieustalone