



**TES Sp. z o.o.**  
Niwki Daleszyckie  
26-021 Daleszyce  
tel./fax: **(41) 317-19-86**  
e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**ROYAL SBS W-PYE PV250 S52H (-25)**  
Nr: **IT 41/16** z dnia 04.05.2016r.  
Wydanie **II**

### 1. Nazwa handlowa wyrobu :

## **ROYAL SBS W-PYE PV250 S52H (-25)**

### 2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707+A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.

Definicje i właściwości;

PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

### 3. Producent / dostawca: **TES Sp. z o.o. Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce, woj. świętokrzyskie**

### 4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Papa przeznaczona do wykonywania jednowarstwowych pokryć dachowych lub jako wierzchnia warstwa w wielowarstwowych pokryciach dachowych na podłożu z drewna i materiałów drewnopodobnych oraz betonu. Papę można stosować do: wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych (wykonanych z pap asfaltowych); wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych; izolacji posadzek, fundamentów, wylewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych poziomych i pionowych liczbę warstw ustalać na podstawie warunków gruntowo-wodnych panujących w miejscu wbudowania oraz uwzględniając poziom posadowienia budowli. Izolacje przeciwwodne wykonywać od strony naporu wody na przegrodę. Zalecamy chronić izolacje przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi wystąpić podczas zasypywania ich gruntem poprzez zastosowanie osłon z płyt ekstrudowanego polistyrenu, płyt styropianowych, folii kubełkowej oraz innych nadających się do tego celu materiałów lub przez wykonanie ścianek dociskowych.

### 5. Opis wyrobu budowlanego:

Papa wierzchniego krycia modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest gruboziarnistą posypką mineralną, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej niepokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego.

Spodnia strona papy na całej powierzchni jest zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

### 6. Sposób układania: mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

### 7. Informacje dla użytkownika:

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy. Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać prace dekarские należy prowadzić w temperaturze od +5°C do +35°C. Przed przystąpieniem do pracy w okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20°C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia. Przed użyciem papa powinna być rozwinięta i rozprostowana. Mocować do podłoża metodą zgrzewania, na zakład szerokości od 8 do 12cm. Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury. Dociskać warstwy papy na zakładach wałkiem metalowym lub silikonowym aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania. Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Papę należy stosować zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, (w tym z aktualnymi normami z uwzględnieniem wytycznych producenta) przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania robót izolacyjnych a gdy to konieczne pod nadzorem osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt inwestycji budowlanej należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta

### Transport i przechowywanie:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu, w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawilgoceniem, z dala od źródeł ciepła.

### 8. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji: Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR-1002; 1454-CPR-1003

**TESNIWKI.COM.PL**



**TES Sp. z o.o.**  
 Niwki Daleszyckie  
 26-021 Daleszyce  
 tel./fax: **(41) 317-19-86**  
 e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**ROYAL SBS W-PYE PV250 S52H (-25)**

Nr: **IT 41/16** z dnia 04.05.2016r.

Wydanie **II**

### 9. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość   |   | j.m.         | Wartość lub ustalenie                                 | Metoda badania                               |
|-----|--|---|--------------|---|--|
| 1.  | Wady widoczne  |   | ----         | wyrób pozbawiony wad widocznych                       | PN-EN 1850-1 :2002                           |
| 2.  | Długość<br>Szerokość<br>Prostoliniowość              |   | m<br>m<br>mm | $\geq 5,0$<br>$\geq 0,99(1,00 \pm 0,01)$<br>$\leq 10$ | PN-EN 1848-1 :2002                           |
| 3.  | Grubość  |   | mm           | $5,2 \pm 0,2$   | PN-EN 1849-1 :2002                           |
| 4.  | Wodoszczelność                                       |   | ----         | 60kPa<br>Spełnienie wymagań                           | PN-EN 1928:2002 metoda B                     |
| 5.  | Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze |   | %            | 10  | PN-EN 13897:2006                             |
| 6.  | Odporność na działanie ognia zewnętrznego            |   | ----         | B <sub>ROOF(t1)</sub>                                 | PN-EN 13501-5 +A1:2010                       |
| 7.  | Reakcja na ogień                                     |   | ----         | Klasa E   | PN-EN 13501-1 +A1:2010                       |
| 8.  | Wytrzymałość złącza na oddzieranie                   | zakład podłużny<br>zakład poprzeczny  | N/50mm       | 200±150<br>200±150                                    | PN-EN 12316-1 :2001                          |
| 9.  | Wytrzymałość złącza na ścinanie                      | zakład podłużny<br>zakład poprzeczny  | N/50mm       | 800±200<br>1000±200                                   | PN-EN 12317-1 :2001                          |
| 10. | Maksymalna siła rozciągająca                         | kierunek:<br>wzdłuż<br>w poprzek  | N/50mm       | 1000±200<br>800±200                                   | PN-EN 12311-1 :2001                          |
| 11. | Wydłużenie przy maks. sile rozciągającej             | kierunek:<br>wzdłuż<br>w poprzek  | %            | 50±20<br>50±20  | PN-EN 12311-1 :2001                          |
| 12. | Odporność na uderzenie                               |   | mm           | h=2000<br>h=2000<br>brak perforacji                   | metoda A<br>metoda B<br>PN-EN 12691:2007     |
| 13. | Odporność na obciążenie statyczne                    |   | kg           | 20 brak perforacji<br>20 brak perforacji              | metoda A<br>metoda B<br>PN-EN 12730: 2015-06 |
| 14. | Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)             | kierunek:<br>wzdłuż<br>w poprzek  | N            | 350± 200<br>450± 200                                  | PN-EN 12310-1 :2001                          |
| 15. | Odporność na przerastanie korzeni*                   |   | ----         | NPD   | PN-EN 13948:2007                             |
| 16. | Stabilność wymiarów                                  |   | %            | $\leq 0,5$  | PN-EN 1107-1 :2001                           |
| 17. | Giętkość w niskiej temperaturze                      |   | °C           | $\leq -25$  | PN-EN 1109 :2013-07                          |
| 18. | Odporność na spływanie w podwyższonej temp           |   | °C           | $\geq 100$  | PN-EN 1110:2011                              |
| 19. | Odporność na spływanie po sztucznym starzeniu        |   | °C           | 100±10  | PN-EN 1296:2002<br>PN-EN 1110:2011           |
| 20. | Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)           |   | %            | 15±15   | PN-EN 12039:2001                             |
| 21. | Przenikanie pary wodnej                              |   | ----         | $\mu = 20\ 000$                                       | PN-EN 1931:2002                              |
| 22. | Trwałość   | Wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]   |              |   | wodoszczelna                                 |
|     |  | Odporność chemiczna<br>zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969/A1:2007 |              |   |  |
| 23. | Gwarancja  |   | 15 lat       |   | -----  |

Wyrób nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej

\* NPD – właściwości użytkowe nieustalone

**TESNIWKI.COM.PL**