



**TES Sp. z o.o.**  
Niwki Daleszyckie  
26-021 Daleszyce  
tel./fax: **(41) 317-19-86**  
e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU  
**PRINCE OXY V60 S24**  
Nr: **IT 50/16** z dnia 04.05.2016r.  
Wydanie **III**

### 1. Nazwa handlowa wyrobu :

## **PRINCE OXY V60 S24**

### 2. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707+A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

PN-EN13969:2006+PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

### 3. Producent / dostawca: **TES Sp. z o.o. Niwki Daleszyckie, 26-021 Daleszyce, woj. Świętokrzyskie**

### 4. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Papa przeznaczona jest do wykonywania izolacji dachowych, jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych na podłożach betonowych, drewnianych lub warstwie izolacji termicznej oraz do wykonywania izolacji przeciwwodnych - izolacji posadzek, fundamentów, wylewek betonowych, a także poziomych i pionowych, podziemnych części budynków stykających się z gruntem. Pap asfaltowych na osnowie welonu z włókien szklanych nie należy stosować do wykonywania obróbek dachowych oraz na dachach niestabilnych wymiarowo. W przypadku dachów można stosować w układach wielowarstwowych co najwyżej w jednej warstwie, kolejne warstwy należy wykonywać z pap na innych osnowach. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych poziomych i pionowych liczbę warstw ustalać na podstawie warunków gruntowo-wodnych panujących w miejscu wbudowania oraz uwzględniając poziom posadowienia budowli. Izolacje przeciwwodne wykonywać od strony naporu wody na przegrodę. Zalecamy chronić izolacje przed uszkodzeniami mechanicznymi mogącymi wystąpić podczas zasypywania ich gruntem poprzez zastosowanie osłon z płyt ekstrudowanego polistyrenu, płyt styropianowych, folii kubełkowej, innych nadających się do tego celu materiałów lub przez wykonanie ścianek dociskowych.

### 5. Opis wyrobu budowlanego:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa - to wyrób otrzymywany przez nasycenie i powlekanie z obu stron osnowy (welonu z włókien szklanych) asfaltem oksydowanym niemodyfikowanym oraz posypanie wierzchniej strony posypką drobnodziarnistą (piaskiem kwarcowym), spodnia strona wstęgi zabezpieczona na całej powierzchni łatwotopliwą folią z tworzywa sztucznego.

### 6. Sposób układania: Mocowanie mechaniczne lub metodą zgrzewania

### 7. Informacje dla użytkownika:

Przed przystąpieniem do wykonania pokrycia (zarówno nowego jak i renowacji starego), należy zapoznać się ze stanem dachu, dokonać niezbędnych prac przygotowawczych oraz wybrać właściwy rodzaj papy. Przy niesprzyjających warunkach pogodowych (deszcz, śnieg, mróz, silny wiatr) nie podejmować pracy lub ją niezwłocznie przerwać. Prace dekarские należy prowadzić w temperaturach od +5 °C do +35 °C. Przed przystąpieniem do pracy w okresach chłódów, rolki papy powinny być przez 24 godziny przechowywane w temperaturze 20°C i wynoszone na dach bezpośrednio przed wykonaniem pokrycia.

Przed użyciem papa powinna być rozwinięta i rozprostowana. Folia na spodniej stronie papy ulegnie stopieniu pod wpływem wysokiej temperatury. Dociskać warstwy papy wałkiem metalowym lub silikonowym aż do uzyskania wypływu masy asfaltowej spod warstwy papy. Na ciągach komunikacyjnych oraz przy wszelkiego rodzaju obróbkach stosować dodatkowe warstwy papy lub specjalne rozwiązania. Przy mocowaniu mechanicznym papy, należy przestrzegać takich samych zasad przygotowania podłoża i papy jak przy zgrzewaniu. Dobór i rozstaw kołków mocujących zależy od podłoża i od grubości warstwy izolującej. Papę należy stosować zgodnie z aktualnie obowiązującymi regulacjami prawnymi z zakresu budownictwa, (w tym z aktualnymi normami z uwzględnieniem wytycznych producenta) przez osoby wykwalifikowane w zakresie wykonywania robót izolacyjnych, a gdy to konieczne pod nadzorem osoby uprawnionej. Regulacje prawne z zakresu budownictwa, normy oraz projekt inwestycji budowlanej należy traktować zawsze jako dokumenty nadrzędne w stosunku do wytycznych producenta.

### Transport i przechowywanie:

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu, w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się, przemieszczaniem i uszkodzeniem podczas transportu. Przechowywać pod zadaszeniem lub co najmniej w warunkach chroniących przed nadmiernym nasłonecznieniem i zawilgoceniem, z dala od źródeł ciepła.

### 8. Informacje dot. Zakładowej Kontroli Produkcji: Certyfikat ZKP Nr 1454-CPR-1002; Nr 1454-CPR-1003

**TESNIWKI.COM.PL**



**TES Sp. z o.o.**  
 Niwki Daleszyckie  
 26-021 Daleszyce  
 tel./fax: **(41) 317-19-86**  
 e-mail: **tes@tesniwki.com.pl**

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU

**PRINCE OXY V60 S24**

Nr: **IT 50/16** z dnia 04.05.2016r.

Wydanie **III**

**9. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość		j.m.	Wartość lub ustalenie	Metoda badania
1.	Wady widoczne		----	wyrób pozbawiony wad widocznych	PN-EN 1850-1:2002
2.	Długość Szerokość Prostoliniowość		m m mm	$\geq 15,0$ $\geq 0,99(1,00 \pm 0,01)$ $\leq 30$	PN-EN 1848-1:2002
3.	Grubość		mm	$2,4 \pm 10\%$	PN-EN 1849-1:2002
4.	Wodoszczelność		----	60kPa Spełnienie wymagań	PN-EN 1928:2002 metoda B
5.	Wodoszczelność po rozciąganiu w niskiej temperaturze*		%	NPD	PN-EN 13897:2006
6.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego		----	F <sub>ROOF</sub>	PN-EN 13501-5+A1:2010
7.	Reakcja na ogień*		----	NPD	PN-EN 13501-1+A1:2010
8.	Wytrzymałość złącza na oddzieranie*	zakład podłużny zakład poprzeczny	N/50mm	NPD	PN-EN 12316-1:2001
9.	Wytrzymałość złącza na ścinanie	zakład podłużny zakład poprzeczny	N/50mm	250±100 500±100	PN-EN 12317-1:2001
10.	Maksymalna siła rozciągająca	kierunek: wzdłuż w poprzek	N/50mm	350±200 250±100	PN-EN 12311-1:2001
11.	Wydłużenie przy maks. sile rozciągającej	kierunek: wzdłuż w poprzek	%	3±1 2±1	PN-EN 12311-1:2001
12.	Odporność na uderzenie		mm	h=700 h=200 brak perforacji	metoda A metoda B PN-EN 12691:2007
13.	Odporność na obciążenie statyczne		kg	5 brak perforacji	metoda A PN-EN 12730:2015-06
14.	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)	kierunek: wzdłuż w poprzek	N	60±30 80±30	PN-EN 12310-1:2001
15.	Odporność na przerastanie korzeni*		----	NPD	PN-EN 13948:2007
16.	Stabilność wymiarów*		%	NPD	PN-EN 1107-1:2001
17.	Giętkość w niskiej temperaturze		°C	≤ 0	PN-EN 1109:2013-07
18.	Odporność na spływanie w podwyższonej temp		°C	≥ 70	PN-EN 1110:2011
19.	Odporność na spływanie po sztucznym starzeniu*		°C	NPD	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2011
20.	Przyczepność posypki (ubytek masy posypki)*		%	NPD	PN-EN 12039:2001
21.	Przenikanie pary wodnej		----	μ = 20 000	PN-EN 1931:2002
22.	Trwałość		Wodoszczelność po sztucznym starzeniu [60kPa]		wodoszczelna
			Odporność chemiczna zgodnie z załącznikiem A do PN-EN 13969:2006+PN-EN 13969/A1:2007		
23.	Gwarancja			3 lata	-----

**Wyrób nie zawiera azbestu ani składników smoły węglowej**

\* NPD – właściwości użytkowe nieustalone